

RESICHEM 583 Chemsil UC – 无溶剂硅酮抗化学腐蚀涂层

产品为单组份，吸水固化型，厚浆型无溶剂硅酮涂层。在钢铁及混凝土表面有着极佳的抗化学品及腐蚀防护性能。

涂层对有机酸，含氯离子化学介质有着极佳的耐性。

固化后的产品涂膜具备弹性，涂层紧密，并在最低零下—60℃下保持其弹性性能。

- 单组份 & 无溶剂
- 适用于高浓度有机酸的飞溅接触或短期浸泡

主要应用

化学品防漏围堰 泵基座 钢结构 外部管道 罐体底裙密封

表面处理

金属基材 – 机械打磨

1. 使用丙酮等清洗剂去除表面油污，油脂等污染物。
2. 表面使用角磨机打磨至 **ISO 8501/4 ST3 (SSPC SP3 ST3) 洁净度标准**。
3. 打磨处理后，再次使用丙酮等清洗剂清洗。
4. 涂覆589助粘剂至所有处理后的表面。

金属基材 – 喷砂处理

1. 使用丙酮等清洗剂去除表面油污，油脂等污染物。
2. 表面喷砂处理至 **ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2) 洁净度标准** 及至少 75微米粗糙度。
3. 喷砂处理后，再次使用丙酮等清洗剂清洗。
4. 涂覆589助粘剂至所有处理后的表面

注意：如表面被盐分污染，使用高压水进行反复冲洗，并在进行盐分检测达标后进行涂装作业。

旧混凝土基材

1. 如混凝土表面受污染，使用高压水冲洗。
2. 待混凝土干燥后，适当喷砂处理或刮刺处理，勿损失骨料。
3. 清除所有表面灰层及废渣后涂覆Resichem 589 助粘剂。

混合

混合前确认是否满足以下要去：

1. 基料部分温度达到 15-25°C (60-77°F)。
2. 环境 & 基材表面温度高于 5°C (40°F)。
3. 环境 & 基材表面温度至少高于露点温度3°C (6°F) 以上。

确认满足 3 项要求后，开始混合。

1. 583 Chemsil UC 为单组份产品。
2. 用电动搅拌器混合产品2-3分钟。
3. 产品在20℃下的操作时限为30分钟。

施工

立面

1. Resichem 583 在所有立面区域需涂覆2层。
2. 使用刷子或泡沫辊筒涂覆产品。
3. 按400-500 微米 (16-20mil)每层的湿膜厚度涂覆共2层系统。

平面

1. Resichem 583在所有平面区域可使用刮刀进行单层施工。
2. 按照 1000 微米 (40mil)湿膜厚度涂覆产品。
3. 刮涂1000微米涂层后，使用辊筒平整涂膜表面。

Resimac Ltd, Unit B, Park Barn Estate, Station Road, Topcliffe, Thirsk, YO7 3SE, United Kingdom

Tel: +44 1845 577498 Email: info@resimac.co.uk Web: www.resimacsolutions.com

TDS583CHEMSILUC.rv1.07122018

